

PROJEKT WYKONAWCZY WIATY STALOWEJ

Część opisowa.

1. Opis stanu istniejącego.

Teren objęty przedsięwzięciem obejmuje działkę nr 2006/1164 obr. Oświęcim - Miasto w rejonie ul. Czarnieckiego w sąsiedztwie zespołu budynków mieszkalnych wielorodzinnych.

Planowana wiata śmietnikowa usytuowana będzie w miejscu istniejącego placu utwardzonego kostką brukową, na którym zlokalizowane jest stanowisko śmietnikowe.

Dojazd do projektowanej altany jest planowany z ul. Czarnieckiego.

2. Opis zamierzenia projektowego

2.1. Zagospodarowanie terenu.

Przedmiotem niniejszej dokumentacji jest projekt budowy wiaty śmietnikowej o konstrukcji stalowej na dz. nr 2006/1164 obr. Oświęcim - Miasto.

2.2. Przewidywany zakres robót obejmuje budowę wiaty śmietnikowej o konstrukcji stalowej na przygotowanych wcześniej stopach fundamentowych.

Projektowana wiata śmietnikowa będzie pełniła funkcję osłoniętego i zadaszego placu gospodarczego do gromadzenia odpadów komunalnych, wytwarzanych przez mieszkańców miasta. Wewnątrz obiektu przewidziane jest jednoprzestrzenne miejsce na kontenery zamykane, opróżniane okresowo przez upoważnione służby miejskie. Wiata będzie zamykana furtką o konstrukcji stalowej. Wiata przeznaczona jest na kontenery MGB 1100 RL o pojemności 1100 dcm³. Są to kontenery dostosowane do przemieszczania za pomocą systemu jezdnego.

Dla przechowywania pojemników, zaprojektowano altankę na planie prostokąta o wymiarach w rzucie 5040x3840 mm, o konstrukcji stalowej, osłoniętą ściankami z krat ażurowych i przykrytą dachem dwuspadowym o konstrukcji stalowej, pokrytym blachą trapezową TR40.

Zaprojektowana lokalizacja nie powoduje konieczności wycinki istniejącego drzewostanu.

Powierzchnia zabudowy altany : $P_z = 12,98 \text{ m}^2$

Kubatura obiektu: $V = 31,67 \text{ m}^3$

Wysokość obiektu: $H = 2,68 \text{ m}$

2.3. Konstrukcja.

Konstrukcję nośną wiaty zaprojektowano z profili stalowych ocynkowanych o przekroju zamkniętym 60x60x3, połączonych ze sobą poprzez spawanie. Zaprojektowano wykonanie wiaty z elementów prefabrykowanych, spawanych na wytwórni dostarczanych na miejsce montażu w całości. Słupki stalowe prefabrykatów przyspawane będą na miejscu budowy do marek, zabetonowanych w stopach fundamentowych (dopuszcza się kotwienie słupów bezpośrednio w stopach fundamentowych na miejscu). Ściany boczne prefabrykowane będą łączone ze sobą na miejscu poprzez skręcanie śrubami M12. Rama konstrukcji ścian bocznych oraz słupków wykonana będzie z profili zamkniętych 60x60x3, spawanych. Rama dolna oraz środkowa wykonana będzie z profili zamkniętych 40x60x3. W projekcie zastosowano moduły oparte na siatce 1660 oraz 1260 [mm]. Ściany osłonowe wiaty wypełnione bądź typowymi kratami pomostowymi stalowymi.

Należy zastosować typ krat pomostowych umożliwiający montaż krat z płaskownikami ustawionymi pionowo, co, w zależności od kąta patrzenia, pozwala częściowo zasłonić wnętrze wiaty.

Wszystkie elementy prefabrykowanej konstrukcji stalowej należy zabezpieczyć przed działaniem warunków atmosferycznych poprzez wykonanie powłoki cynkowej, na wytwórni prefabrykatu.

Elementy należy dostarczać na budowę w postaci elementów prefabrykowanych, ocynkowanych do montażu na miejscu. Wszystkie węzły spawane należy zabezpieczyć powłoką cynkową. Wszystkie profile zamknięte, należy od czoła zaślepić blachami czołowymi.

W altanie zaprojektowano furtkę stalową o wymiarach w świetle 1200x2100 mm, z wypełnieniem wykonanym podobnie jak ściany osłonowe, z elementów krat pomostowych. W furtach należy zamontować antaby oraz zamki z mechanizmem zamykającym zatraskowym. Z uwagi na szerokość furtki należy ją zaopatrzyć w 4 zawiasy spawane do słupka konstrukcji altany. W nawierzchni placu, należy zamontować odbojnicą zabezpieczoną okładziną gumową, celem eliminacji uderzeń o wiatę lub kontenery. W projekcie przewidziano wykonanie furtki wejściowej na ścianie frontowej altany. Na furtce należy zamontować tablicę informacyjną o wymiarach 0,5x1,0 m na której zamieszczona zostanie treść uzgodniona z Inwestorem.

Konstrukcja dachu - konstrukcję stalową dachu zaprojektowano w formie kratownicy z elementów zimnogiętych o przekrojach zamkniętych 60x40x3; 40x40x3, z płatwiami stalowymi 50x40x3, z pokryciem z blachy trapezowej TR40. Wszystkie elementy łączyć ze sobą w wytwórni metodą spawania. Kratownice należy dostarczyć na miejsce budowy jako gotowe prefabrykaty ocynkowane ogniowo i montować na miejscu do konstrukcji ścian osłonowych śrubami M16. Wszystkie profile zamknięte, należy od czoła zaślepić blachami czołowymi. Na kratownicach zewnętrznych należy zamontować osłony przeciw ptakom z siatki stalowej 15x15mm.

Do wykonawstwa stosować wyroby walcowane ze stali zimnogiętej St3SX oraz St3SY o przekrojach zamkniętych, cynkowane ogniowo. Do spawania stosować elektrody EA 1.46.

2.4. Elementy wykończenia.

Rynny i rury spustowe.

Jako odwodnienie stosować rynny dachowe stalowe ocynkowane $\varnothing 100$.

Rury spustowe stalowe ocynkowane $\varnothing 75$.

Ściany osłonowe.

Do wykonania ścian osłonowych stosować typowe ażurowe kraty pomostowe ocynkowane. Nie przewiduje się dodatkowej powłoki malarskiej na elementach konstrukcji.

UWAGA:

Wszystkie materiały wykorzystane do budowy, powinny posiadać atesty i certyfikaty dowodzące ich dopuszczenie do stosowania w budownictwie.